

indoff

MATERIAL HANDLING

EXPERTOS EN MANEJO DE MATERIALES



www.indoffmexico.com



(664) 625 1114



mexico@indoff.com





+31 años de experiencia en Manejo de Materiales

Nos especializamos en la implementación de proyectos de integración de ingeniería en el área de manejo de materiales, con **cobertura en todo México.**

Te apoyamos en:

- ✓ Apertura de plantas nuevas.
- ✓ Aumento de demanda.
- ✓ Proyectos de mejora continua.
- ✓ Evaluaciones de seguridad industrial.

Ofrecemos **esquemas de arrendamiento** para optimizar inversiones en equipamiento y selección.

Crédito a 30, 60 y hasta 90 días

Nos adaptamos a la complejidad de tu proyecto para facilitar tu crecimiento sin afectar tu flujo de efectivo.



Contáctanos

☎ (664) 625 1114 ✉ mexico@indoff.com

Representantes Autorizados de Fábrica:



ÍNDICE

Sistemas de Transporte - Conveyor

Rodillo	04
Gravedad	04
Motorizado	05
Banda	05
Perfil bajo	06

Sistemas de Estantería - Racks

Selectivo	07
Drive-in	07
Push Back	08
Dinámico	08
Mezzanine	09

Sistemas de Elevación - Grúas

Puente	10
Jib	11
Gantry	12
Dispositivos de elevación	13

Sistemas de Elevación - Mesas

Hidráulica	14
Giratoria	14
Nivel de Piso	15
Tijera	15
Portátil	16
Inclinación	16

Contenedores

Almacenamiento Estándar	17
Malla	18
Conductivos	18
Anidado	19
Pared Recta	19

Andenes

Sellos	20
Refugios	20
Placas de Acoplamiento	21
Tablero	21
Parachoques	22
Control de muelle	22
Retención de Vehículos	23

Seguridad

Inspecciones de Racks	24
Inspecciones de Grúas	24

Mantenimiento

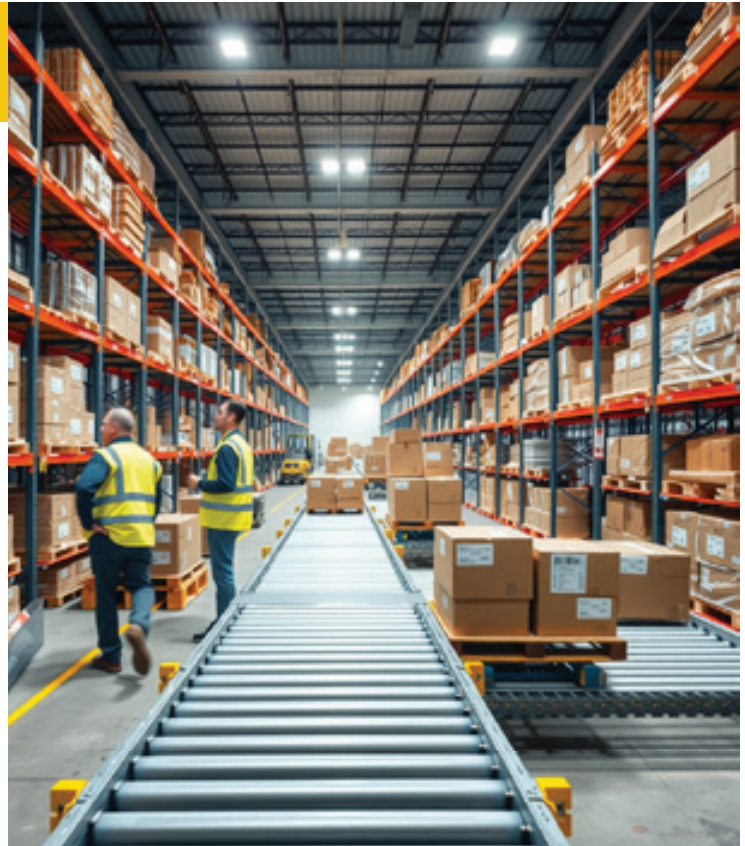
Preventivo	25
Correctivo	25

Sistemas de Transporte - Conveyors

Rodillo

Los transportadores de rodillos consisten en una serie de rodillos soportados dentro de un marco donde los objetos se pueden mover manualmente, por gravedad o por fuerza.

Son altamente configurables y capaces de transportar diversos tipos de materiales, incluyendo cajas de cartón, tarimas, contenedores y charolas de plástico, bolsas de polietileno, entre otros más.



Gravedad

El uso de un transportador de rodillos puede agregar versatilidad al tipo de transferencias, desviadores y paradas que se pueden usar como parte de un sistema transportador o sistema de automatización.

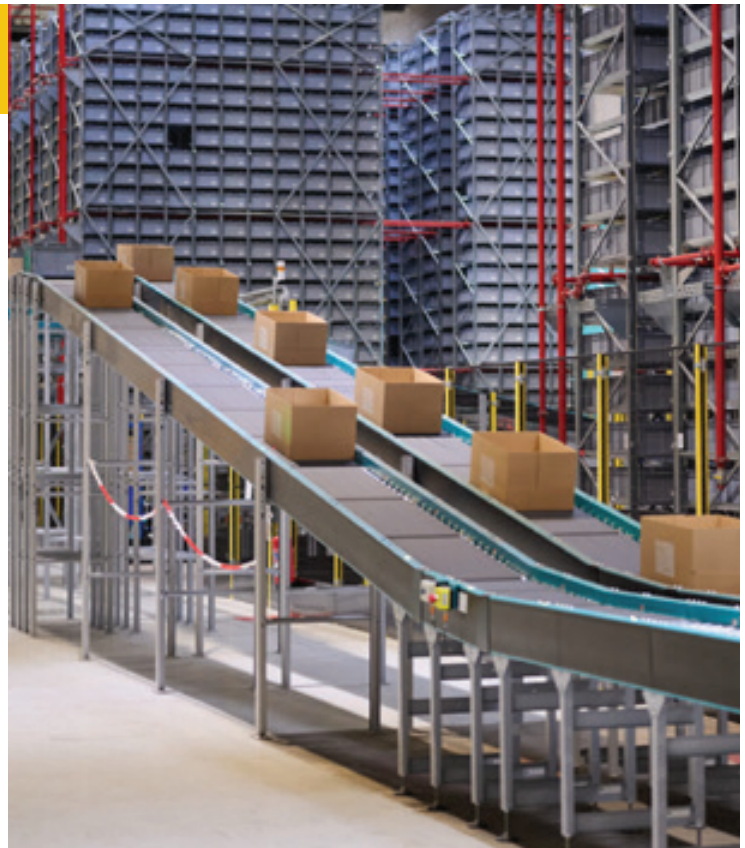
Cuando el grado de inclinación es nulo, se utilizan para transportar materiales de manera manual. Las inclinaciones son aprovechadas para transportar materiales por medio de la fuerza de gravedad, con poca o nula intervención.

Sistemas de Transporte - Conveyors

Motorizado

Los transportadores de rodillos motorizados requieren menos esfuerzo para mover cargas que los transportadores de gravedad.

Transportan artículos a una velocidad controlada y se utilizan normalmente en aplicaciones de almacenamiento, fabricación, manipulación de paquetes y distribución.



Banda

Por lo general, los sistemas de transporte consisten en una banda estirada a través de dos o más poleas.

La banda forma un círculo cerrado alrededor de las poleas para que gire continuamente. Una polea, conocida como polea motriz, impulsa o remolca la banda, moviendo elementos de un lugar a otro.

Los diseños de sistemas de transporte más comunes utilizan un rotor para impulsar la polea de transmisión y la banda.

Sistemas de Transporte - Conveyors

Perfil Bajo

Los transportadores de perfil bajo están diseñados para aplicaciones que no permiten que se ajuste el tamaño de un transportador convencional. Con perfiles de estructura de hasta menos de 2", anchos de banda tan pequeños como 2" y poleas de transmisión de menos de 1.5", estos transportadores son ideales para áreas donde el espacio es limitado.

Las aplicaciones comunes incluyen:

- Estampado de metales
- Médico-farmacéutico
- Procesamiento de alimentos
- Ensamblaje y empaque
- Estos transportadores son altamente configurables y están hechos para cada aplicación, utilizando perfiles prediseñados que han sido probados.



Conoce la gran variedad de soluciones que tenemos para ti.



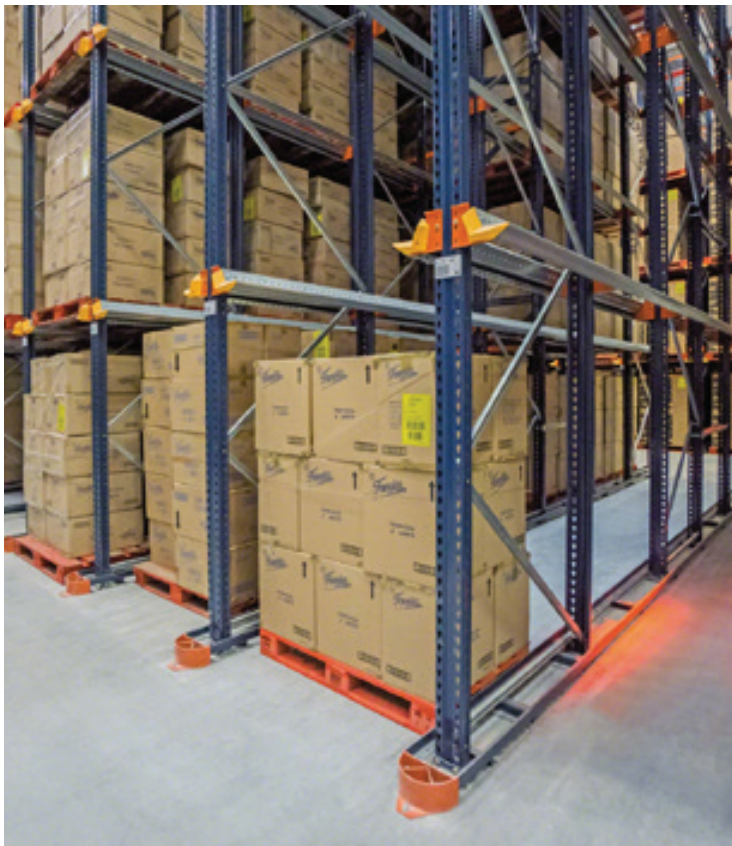
Sistemas de Estantería - Racks

Selectivo

Rack selectivo es el sistema universal para el acceso directo y unitario para cada tarima.

Es ideal para almacenar productos paletizados con gran variedad de referencias. Es adaptable a cualquier espacio, tamaño o peso de la mercancía a almacenar.

A su vez, la distribución y altura de los estantes se determinan con base a las características de los montacargas, las dimensiones del establecimiento y los elementos de almacenaje.



Drive-in

Es un conjunto de racks, que forman calles interiores de carga, con carriles de apoyo para las tarimas.

Almacena por acumulación de forma que, facilita la máxima utilización conforme a las dimensiones establecidas (hasta un 85%). Se encuentra compuesto por estantes que forman calles interiores de carga con carriles de apoyo para la colocación de las tarimas.

Es ampliamente utilizado en cámaras frigoríficas al aprovechar el máximo espacio proveído.

Sistemas de Estantería - Racks

Push Back

El sistema rack push back permite almacenar hasta cuatro tarimas en fondo por cada nivel.

Todas las tarimas, excluyendo la última, del mismo nivel se encuentran asentadas sobre un conjunto de carros desplazables mediante empuje. Es ideal para almacenar elementos de rotación media, con dos o más tarimas por referencia.

Es un sistema LIFO Last in First Out (último en entrar, primero en salir), permitiendo almacenar un producto diferente por nivel.



Dinámico

Están compuestos por caminos de rodillas con una ligera pendiente permitiendo el deslizamiento de las tarimas por gravedad transfiriendo al extremo final.

Presenta un ahorro de tiempo y espacios en la manipulación de las tarimas. A su vez, proporciona un excelente control del stock y suprime las interferencias en la preparación de órdenes.

Al ser un sistema FIFO First in First Out (primero en entrar, primero en salir), es ideal para almacenar productos perecederos.

Sistemas de Estantería - Racks

Mezzanine

La implementación de un sistema de estantería permite utilizar el espacio por completo o ser enfocado en las secciones con mayor altura del establecimiento.

Los mezzanines son de montaje rápido y sencillo, presenta la posibilidad de reutilizar el sistema modificando su estructura, y/o dimensiones ágilmente.

Además, destacan al poder ser complementados con otros sistemas de estanterías.



Sistemas de Elevación - Grúas

Puente

También conocidas como Grúas para Estaciones de Trabajo, consisten en un puente móvil que se traslada por un sistema de rieles paralelos. En el puente, comúnmente se adjunta un polipasto u otros dispositivos de elevación.

Las características principales son:

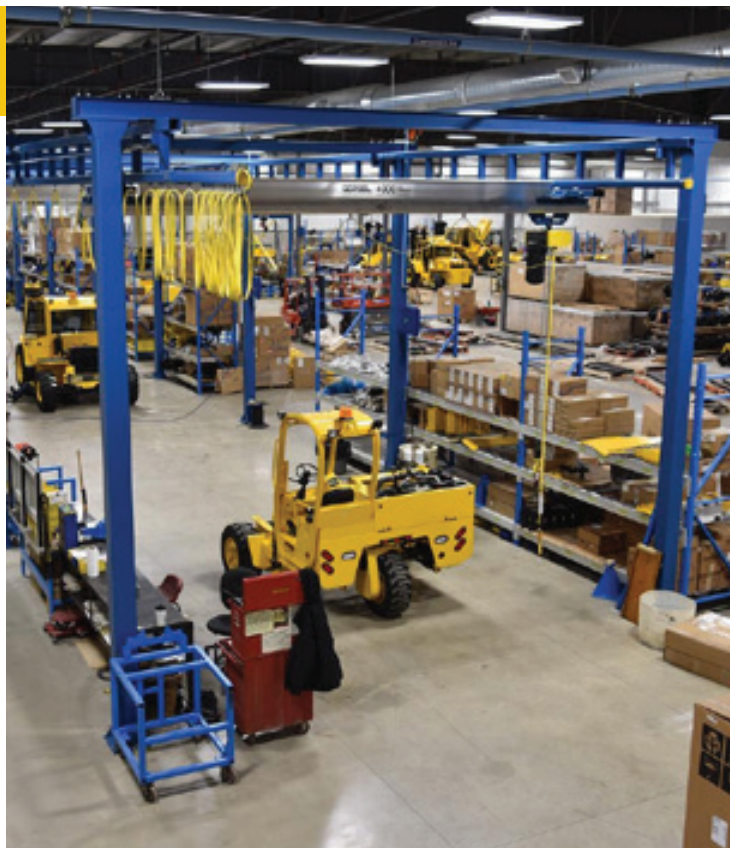
- Capacidad de hasta 4000 libras.
- Utilizadas para la elevación y el traslado de cargas pesadas.
- Ideales para cubrir áreas con alta concentración de maquinaria o equipos.
- Eliminan esfuerzo de los trabajadores.
- Aumentan la eficiencia.
- Mejoran el flujo del producto.

Las grúas puentes pueden ser clasificadas en Free Standing (Ancladas al Piso), Ceiling Mounted (Montada en Techo) y Monorails (Monorrieles).

Las grúas ancladas al suelo son ideales para secciones limitadas por el espacio superior y/o para techos incapaces de soportar dicha grúa.

Las montadas en techo, son aplicadas en edificios con una cobertura de aluminio, concreto o acero; permite un mayor traslado de los operadores y menor riesgo de choque.

Por su parte, las monorrieles son una alternativa a la grúa puente y ofrecen versatilidad en espacios restringidos.



Sistemas de Elevación - Grúas

Jib

Las grúas jib cuentan con un área de cobertura circular de hasta 360 grados.

Utilizan un diseño de alta resistencia formado en frío que conserva la superficie de la rodadura limpia. El perfil de la pista presenta un ángulo de 2 grados para preservar el carro centrado.

Cuentan con una capacidad de hasta 2000 libras, altura de 12 pies y un span circular máximo de 20 pies.

Se clasifican en Free Standing (Ancladas al Piso), Wall Mounted (Montada en Pared), Aluminum Tie Rod y múltiples variaciones.

La grúa anclada al piso puede ser atornillada de forma directa sin requerir fundición, permite una rotación de 360 grados y se encuentra disponible en capacidades hasta 1000 libras.

Por su parte, las grúas montadas en pared o columna ofrecen 200 grados de rotación con 1000 libras como capacidad máxima.

De igual forma, las Aluminum Tied Rod permiten el mismo grado de rotación con capacidades hasta 2000 libras.

Las grúas jib son ideales para polipastos, elevadores por vacío, equilibradores de herramientas y equilibradores neumáticos.



Sistemas de Elevación - Grúas

Gantry

Las grúas gantry proporcionan una solución de elevación móvil. Pueden ser utilizadas para levantamientos infrecuentes, elevaciones en secciones donde una estructura permanente no puede ser utilizada, o puede ser empleada en conjunto con una grúa puente.

Proveen un método económico para la elevación de cargas en cualquier sección del edificio. Permiten maximizar la eficiencia al ahorrar tiempo de producción.

Cuentan con una capacidad de 1000 libras hasta 5 toneladas, una altura de hasta 20 pies y un claro máximo de 30 pies.

Dentro de los tipos de grúas gantry se encuentra con altura fija y ajustable y con extrusiones de aluminio en lugar de acero incrementando su facilidad de traslado y reduciendo su capacidad de carga a 2 toneladas.

Pueden ser utilizadas para la carga y descarga tanto en ubicaciones exteriores e interiores y, posteriormente, permiten ser almacenados hasta requerir nuevamente de ella. Además, las ruedas permiten el traslado de la grúa a través del área de trabajo.



Sistemas de Elevación - Grúas

Dispositivo G-Force

G-Force es una tecnología que permite una manipulación fácil de cargas pesadas con esfuerzo mínimo, incrementando la velocidad de productividad en un 70% y la precisión en un 51%. Permite elevación ergonómica y un ambiente de trabajo seguro, con capacidad de hasta 1320 libras, velocidades de 25 pies/min a 200 pies/min y utilizando tecnología Smart Connect con una tablet o computadora.



Dispositivo Easy Arm

Es una combinación de G-Force y una grúa jib articulada. Ofrece el control necesario para manejar con sutileza partes frágiles.

- Anclada a piso o montada a una grúa puente.
- Capacidad de hasta 165 libras.
- Claro de 10 pies.
- 360 grados de cobertura.
- Velocidades hasta 180 pies/min.
- Pueden ser utilizadas con modelos Q2 e IQ1.

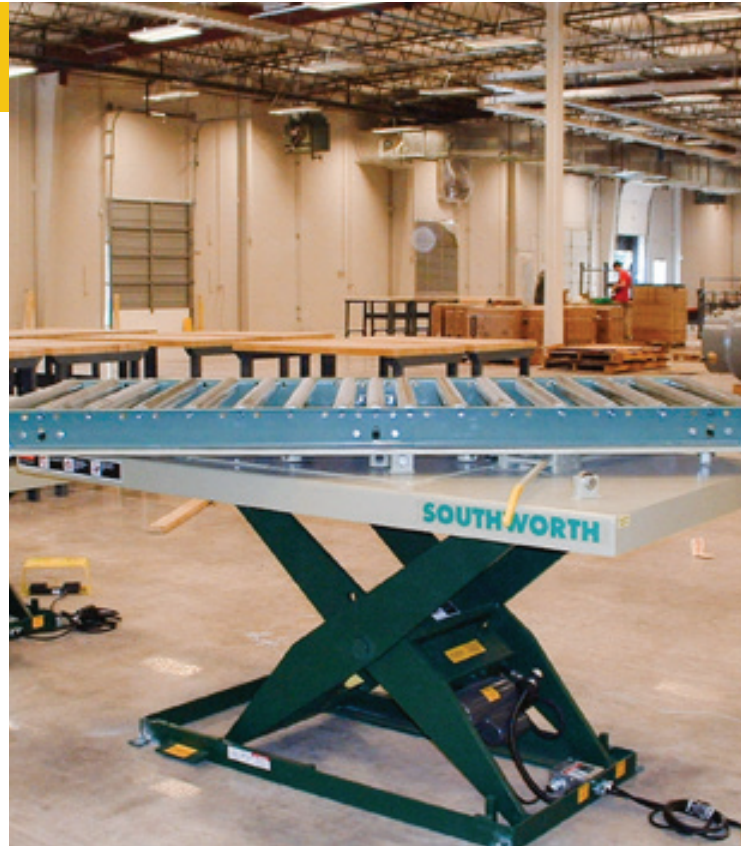


Sistemas de Elevación - Mesas

Hidráulica

Están diseñadas para incrementar la seguridad y la eficiencia al ofrecer soluciones de trabajo ergonómicas que posicionan materiales y personal a alturas óptimas, reduciendo el riesgo de lesiones laborales.

Con una amplia selección de modelos estándar, opciones flexibles de personalización, las mesas elevadoras se adaptan a diversas aplicaciones industriales mientras ofrecen altos estándares de rendimiento y confiabilidad.



Giratoria

Disponibles en configuraciones manuales y motorizadas, las mesas giratorias permiten una rotación suave de las cargas, lo que facilita que los operadores accedan a los materiales desde cualquier ángulo sin movimientos innecesarios, reduciendo la fatiga y aumentando la productividad.

Diseñadas para ofrecer flexibilidad, pueden montarse en el piso, en plataformas de altura fija o integrarse con mesas elevadoras, lo que las hace adaptables a una amplia variedad de aplicaciones, como paletizado, ensamble y mantenimiento.

Sistemas de Elevación - Mesas

Nivel de Piso

Están diseñados para optimizar la eficiencia y la seguridad en las operaciones de manejo de materiales, especialmente aquellas que interactúan con diablitos, patines hidráulicos y otros equipos de transporte a nivel de piso.

Estas soluciones están diseñadas para minimizar la necesidad de trabajo manual al posicionar los materiales a alturas de trabajo ideales, reduciendo el riesgo de lesiones y aumentando la productividad.



Tijera

Estas plataformas se configuran y diseñan a la medida para operaciones de ensamble o mantenimiento que requieren acceso a diversas alturas.

Proporcionan una mayor flexibilidad y seguridad que los andamios o escaleras, lo que las hace ideales para utilizarse como elevadores tipo carrusel y para acceder a artículos almacenados en compartimentos apilados verticalmente.

Sistemas de Elevación - Mesas

Portátil

Está diseñada para facilitar el trabajo y aumentar la eficiencia.

Estos carros compactos y móviles pueden utilizarse para una amplia variedad de tareas, como levantar, posicionar, ensamblar, apilar, desapilar y transportar materiales. También son ideales para crear una superficie de trabajo con altura ajustable.

Cuentan con un diseño fácil de usar y un mecanismo accionado por pedal, eliminando la necesidad de energía eléctrica.



Inclinación

Están diseñadas para mejorar la productividad y la seguridad al posicionar los contenedores de manera que los artículos en su interior sean más accesibles, reduciendo al mínimo la necesidad de flexiones, estiramientos o alcances innecesarios.

Esta completa línea de productos incluye inclinadores diseñados ergonómicamente, mesas de elevación e inclinación, así como equipos especializados. Están disponibles en configuraciones fijas y portátiles para adaptarse a una amplia variedad de necesidades operativas.



Contenedores

Almacenamiento Estándar

Los contenedores de polipropileno de alta densidad, moldeados por inyección, extra resistentes y de alta resistencia son ideales para el transporte y almacenamiento de piezas grandes y pesadas.

El frente abierto de la tolva permite acceso y visibilidad inmediatos. Las paredes reforzadas con nervaduras garantizan una mayor resistencia. El doble espesor de la pared con borde preformado permite el enclavamiento del contenedor y ofrece una amplia capacidad de apilado.

Transporte estos contenedores fácilmente gracias a su asa trasera moldeada. Ranura para etiquetas moldeada. Resistentes a la mayoría de los disolventes, la corrosión, el óxido y la putrefacción. Resisten temperaturas de -40 °C a 111 °C. La ventana opcional maximiza el almacenamiento y evita derrames.

Con variedad de diseños con ventana frontal, divisores y con ruedas.



Contenedores

Malla

Permite una visibilidad completa del contenido. Este exclusivo diseño de malla proporciona un entorno de almacenamiento libre de polvo y suciedad.

Su diseño ultrarresistente permite una gran capacidad de suspensión, ideal para el almacenamiento de líquidos intravenosos o cualquier elemento donde la capacidad de suspensión sea vital. El diseño de tolva abierta facilita la recogida y permite el acceso visual al contenido almacenado.



Conductivos

Cumple con la especificación militar Mil-B-81075B. La resistividad superficial es inferior a 10^{-1} ohmios por cuadrado.

Son la solución perfecta para almacenar sus equipos eléctricos sensibles. Estos artículos frágiles deben almacenarse en una unidad segura que no interfiera con su conductividad, protegerán sus componentes eléctricos de las interferencias electromagnéticas (EMI) típicas, así como de campos electrostáticos o inducidos.

Contenedores

Anidado

Organice sus piezas, artículos y herramientas de tamaño pequeño a mediano con nuestros contenedores anidados resistentes, duraderos y de alta densidad. Ahorran espacio y se anidan cuando están vacíos.



Pared recta

Maximizan el espacio al usarse para envíos, almacenamiento o trabajos en curso.

Mayor resistencia y durabilidad gracias a sus esquinas reforzadas, lo que permite a este resistente contenedor albergar incluso las piezas más pesadas.

Su diseño de pared recta permite el apilamiento modular de piezas de todos los tamaños en palés estándar. Las asas laterales facilitan su manejo y transporte.

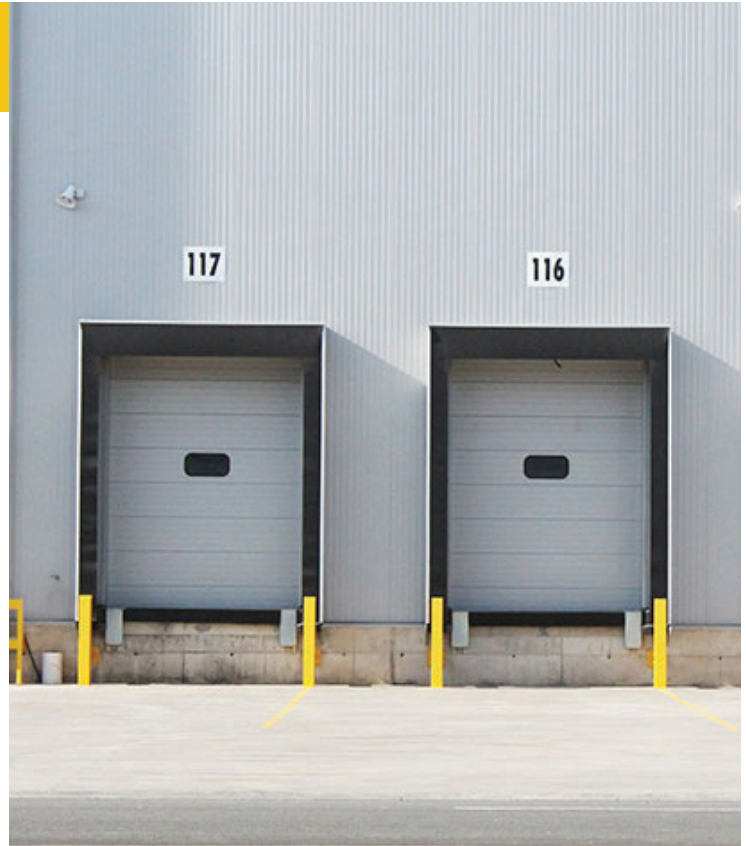
Capacidad de apilamiento de hasta 68 kg.

Andenes

Sellos

Los sellos mantienen los elementos externos fuera mientras que mantienen el ambiente requerido para el andén de carga. Un sello del andén proporciona una barrera eficaz contra los elementos, mientras que mantiene el clima interior regulado.

No solo es importante para seguridad y productividad, sino que también puede ser un componente crítico en el mantenimiento de aire frío en el interior de las instalaciones con clima controlado ó almacenamiento en frío, para una eficiencia energética superior.



Refugios

Ideales cuando es necesario un acceso de remolque completo, sin obstáculos, y a la vez mantener los elementos fuera.

Los shelters permiten que el personal del andén de carga puedan sostener labores incluso durante las inclemencias del tiempo, mientras trabajan en un ambiente seguro. También tienen la capacidad de mantener las temperaturas en las instalaciones climatizadas, lo que se suma a los beneficios de ahorro de energía.

Andenes

Placa de Acoplamiento

Implementados con el objetivo de eliminar el espacio entre el tráiler y el muelle de carga funcionando como un puente.

Incrementa la rapidez de la carga y descarga del remolque. Este elemento se encuentra en acero, aluminio y fibra de vidrio, disponible en múltiples tamaños y diferentes atributos adecuándose a sus necesidades y capacidades.



Tablero

Diseñados para el soporte de cargas superiores, son ideales para aplicaciones industriales y comerciales de tareas pesadas.

Se encuentra disponible en aluminio y acero, cuenta con diferentes características como curvas de seguridad que permiten adaptarse a sus requisitos.



Andenes

Parachoques

Proveen protección a tráilers, equipo de carga de andén y a las paredes del almacén absorbiendo los daños por impacto. Fabricados con compuestos de caucho para el soporte de fenómenos ambientales como la lluvia y el viento y, por sus propiedades que lo hacen excelentes resistentes al impacto.

Existen múltiples variaciones para acoplarse a sus necesidades. Fabricados con caucho reforzado con fibra, caucho de poliuretano, y caucho reforzada con tejido.



Control de muelle

Controla combinaciones de niveladores de muelle y retenedores de vehículos con la mejor tecnología de Blue Giant.

- No funcionará a menos que el retenedor del vehículo esté asegurado o bajo control de supervisión.
- Sistema de comunicación con luces LED interiores y exteriores envía señales de seguridad al personal del muelle y a los conductores de camiones.

Andenes

Retención de Vehículos

Enganche firme en tus remolques y minimiza el riesgo de separación y lesiones a los trabajadores.

- Ajuste automático al movimiento.
- Gancho electromecánico.
- Asegura remolque al muelle.
- Fácil de instalar.

Ayuda a prevenir los peligros asociados con movimientos horizontales o verticales inesperados del remolque.



Seguridad

Inspección de Racks

Consiste en un procedimiento preventivo de evaluación y aseguramiento de la seguridad.

Permite identificar potenciales fallas o riesgos de seguridad en el sistema y operación.

Basado en los lineamientos de seguridad de la Secretaría del Trabajo y Previsión Social (STPS), ANSI y RMI.



Inspección de Grúas

De acuerdo con la Secretaría del Trabajo y Previsión Social, las grúas industriales deben cumplir con las NOM 006 y 036 y su equivalente de acuerdo con OSHA 1910.179.

Indoff de México cuenta con un programa de certificación de grúas industriales avalado por ambas instituciones.

El programa de inspección consta de 4 fases:

- Inspección.
- Reporte de hallazgos.
- Reparaciones.
- Certificación.



Mantenimiento

Preventivo

Mantener tus equipos en óptimas condiciones no solo garantiza su rendimiento, también protege tu operación de tiempos muertos y costos innecesarios.

Nuestro mantenimiento preventivo está diseñado para anticiparse a los problemas, asegurando que cada componente funcione como debe y que tu sistema opere con la máxima eficiencia.

Con visitas programadas, diagnósticos precisos y ajustes especializados, cuidamos tu inversión y prolongamos la vida útil de tus equipos.



Correctivo

Cuando un equipo presenta fallas, cada minuto cuenta. Nuestro servicio de mantenimiento correctivo responde con rapidez, precisión y un equipo técnico especializado capaz de restablecer el funcionamiento en el menor tiempo posible.

Identificamos la causa raíz, reemplazamos o reparamos los componentes necesarios y dejamos tus sistemas operando con seguridad y desempeño confiable. Tu operación vuelve a la normalidad sin preocupaciones, con la certeza de que estás respaldado por expertos.

